

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①① N° de publication : 2.112.854  
(A n'utiliser que pour  
le classement et les  
commandes de reproduction.)  
②① N° d'enregistrement national : 70.41242  
(A utiliser pour les paiements d'annuités,  
les demandes de copies officielles et toutes  
autres correspondances avec l'I.N.P.I.)

# ①⑤ BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE  
PUBLICATION

②② Date de dépôt ..... 6 novembre 1970, à 15 h 30 mn.  
Date de la décision de délivrance..... 29 mai 1972.  
Publication de la délivrance..... B.O.P.I. - «Listes» n. 25 du 23-6-1972.

⑤① Classification internationale (Int. Cl.) B 65 d 9/00.

⑦① Déposant : Société anonyme : COMPAGNIE INDUSTRIELLE DE NEUVILLE, résidant en  
France.

⑦③ Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④ Mandataire : Claude Boivin, 9, rue Édouard-Charlon, 78-Versailles.

⑤④ Fût étanche à ouverture totale.

⑦② Invention de :

③③ ③② ③① Priorité conventionnelle :

La présente invention est relative à un fût étanche à ouverture totale. Elle concerne plus particulièrement un fût dont le corps est réalisé en un matériau fibreux tel que du carton ou du bois.

5 Divers procédés ont été proposés pour rendre étanches des fûts en carton, c'est-à-dire pour permettre d'y déposer des liquides. Ces procédés ne donnent pas satisfaction, pour des questions de prix de revient ou de performances techniques, l'inconvénient étant particulièrement sensible dans le cas de fûts à  
10 ouverture totale. La présente invention a pour but d'éviter ces inconvénients en réalisant un fût étanche à ouverture totale dont le corps peut être en carton ou en bois.

Un fût selon l'invention comprend un corps rigide en un matériau fibreux tel que du carton ou du bois, entièrement ouvert  
15 vers le haut pour recevoir un couvercle coiffant qu'on y fixe avec une ceinture de serrage, et il est caractérisé en ce qu'à l'intérieur du corps, et après la fabrication de celui-ci, est déposée une outre réalisée d'une seule pièce en matière plastique souple soufflée, la partie supérieure de cette outre possédant  
20 une épaisseur de paroi accrue qui définit un rebord supérieur roulé et évasé vers l'extérieur où il se termine par une lèvre amincie, ce rebord étant destiné à venir coiffer le sommet du corps sur lequel il est serré de façon étanche lorsque le couvercle est fixé sur l'ensemble.

25 Suivant une autre caractéristique de l'invention, l'outre possède sur au moins un côté, une rainure rentrante disposée le long d'une génératrice, pour faciliter l'évacuation de l'air emprisonné dans le fond du corps lorsqu'on y emboîte l'outre.

Suivant une caractéristique supplémentaire de l'invention,  
30 le dispositif peut être complété par une feuille de matière étanche fixée par collage ou soudage sur le sommet du rebord de l'outre après mise en place du contenu dans le fût, cette feuille restant prise sous le couvercle lorsqu'on monte celui-ci.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif,  
35 permettra de mieux comprendre les caractéristiques de l'invention.

Fig. 1 est une vue en perspective d'une ceinture de serrage selon l'invention.

Fig. 2 en est une coupe suivant II-II (fig. 1).

Fig. 3 est une vue en perspective du couvercle du fût.

40 Fig. 4 en est une coupe suivant IV-IV (fig. 3).

Fig. 5 est une vue en perspective de l'outre.

Fig. 6 en est une coupe suivant VI-VI (fig. 5).

Fig. 7 est une vue latérale de l'outre seule.

Fig. 8 est une vue en perspective du corps rigide du fût.

Fig. 9 en est une coupe suivant IX-IX (fig. 8).

Fig. 10 est une coupe suivant X-X de l'ensemble du fût après fermeture.

Fig. 11 est une variante illustrant la partie supérieure du fût complet après remplissage et obturation par une feuille étanche, mais avant mise en place du couvercle.

Fig. 12 est une coupe de la partie supérieure du fût conforme à cette même variante, après mise en place du couvercle.

On a représenté sur les dessins, un fût à ouverture totale qui comprend un corps cylindrique 1 en carton muni à son sommet d'un profilé métallique serti 2, et au niveau de sa partie inférieure, d'un profilé métallique serti 3 qui contribue à retenir en place un fond 4.

Ce corps est destiné à être coiffé par un couvercle métallique 5 dont le profil connu définit sur sa périphérie, une nervure annulaire 6 faisant saillie vers le bas, puis une gouttière extérieure 7 dont la concavité est tournée vers le bas. La fixation de ce couvercle 5 sur le profilé 2 définissant le sommet du corps est assurée par cerclage au moyen d'une ceinture métallique 8 d'un type également connu. Cette ceinture 8 est fendue, ses deux extrémités étant reliées par une fermeture à levier 9, dite fermeture "sauterelle".

Pour rendre ce fût étanche et permettre d'y déposer des produits liquides, la présente invention consiste à réaliser en une matière souple, une outre 10 qu'on engage dans le corps 1, avant de coiffer l'ensemble au moyen du couvercle 5 et de la ceinture de cerclage 8.

L'outre 10 est préférablement réalisée en matière plastique soufflée. Elle possède un corps cylindrique dont la paroi 11 est très mince, et elle est surmontée par une zone plus épaisse 12 qui définit notamment un rebord supérieur 13 moulé vers l'extérieur où il se termine par une lèvre externe mince 14. Enfin, pour faciliter l'introduction de l'outre 10 dans le corps 1 du fût, on prévoit préférablement sur le côté de l'outre 10, une zone 15 déformable en creux à l'usage d'un piston.

evacuation de l'air qui reste prisonnier dans le fond du fût lorsqu'on y introduit l'outre 10.

Le fonctionnement est le suivant :

Lorsque la fabrication du corps 1, 2, 3 rigide du fût est terminée, on prend une outre 10 qui constitue une pièce indépendante, et on l'introduit dans le fût. Le rebord 13 de l'outre vient coiffer le profilé supérieur 2 du fût (fig. 10). On peut alors déverser un produit liquide dans l'outre 10. Ensuite, il suffit de coiffer l'ensemble à l'aide du couvercle 5, préférablement muni d'un joint d'étanchéité souple 16 au niveau du fond de la gouttière 7. Le serrage de l'ensemble est obtenu par mise en place de la ceinture 8. On obtient ainsi un fût parfaitement étanche (fig. 10).

L'expérience montre qu'un tel résultat ne serait pas obtenu si l'outre 10 possédait partout la même épaisseur de paroi, notamment si les zones 12 et 13 étaient aussi minces que le reste de la paroi 11.

On a représenté sur les fig. 11 et 12 une variante destinée à obtenir une garantie supplémentaire d'étanchéité. Dans ce cas, après remplissage de l'outre 10 placée dans le corps rigide 1, 2, 3 du fût, on fixe sur le sommet du rebord 13, par exemple par soudage ou par collage, une feuille 17 d'une matière souple qui peut être par exemple de la matière plastique transparente (fig. 11). Ensuite, comme précédemment, on coiffe l'ensemble à l'aide du couvercle 5 et on serre au moyen de la ceinture 8. La nervure rentrante 6 du couvercle 5 provoque alors un léger enfoncement de la feuille 17 sur laquelle elle prend appui (fig. 12).

## R E V E N D I C A T I O N S

-----

- 1- Fût d'emballage comprenant un corps rigide en un matériau fibreux tel que du carton ou du bois, entièrement ouvert vers le haut pour recevoir un couvercle coiffant qu'on y fixe avec une ceinture de serrage, et caractérisé en ce qu'à l'intérieur du corps, et après la fabrication de celui-ci, est déposée une outre réalisée d'une seule pièce en matière plastique souple soufflée, la partie supérieure de cette outre possédant une épaisseur de paroi accrue qui définit un rebord supérieur roulé et évasé vers l'extérieur où il se termine par une lèvre amincie, ce rebord étant destiné à venir coiffer le sommet du corps sur lequel il est serré de façon étanche lorsque le couvercle est fixé sur l'ensemble.
- 2- Fût étanche à ouverture totale suivant la revendication 1, caractérisé en ce que l'outre possède sur au moins un côté, une rainure rentrante disposée le long d'une génératrice, pour faciliter l'évacuation de l'air emprisonné dans le fond du corps lorsqu'on y emboîte l'outre.
- 3- Fût étanche à ouverture totale suivant la revendication 1, caractérisé en ce qu'il est complété par une feuille de matière étanche fixée par collage ou soudage sur le sommet du rebord de l'outre après mise en place du contenu dans le fût, cette feuille restant prise sous le couvercle lorsqu'on monte celui-ci.
- 4- Fût étanche suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que son corps est en carton.

